



## SERIE CL MAG-M

Magnetdriven centrifugalpump

0PLC303BGWW1S112NC

- Flöde max. 100 m³/h
- Tryck max. 95 mvp
- Klarar upp till 150 °C
- Tätningslös

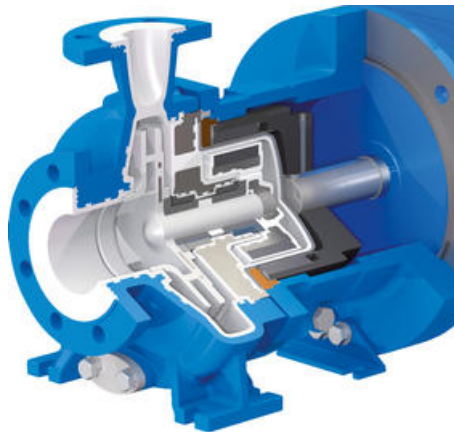


### Produktinformation

Centrifugalpumpar av serien CL MAG-M har helt slutet pumphus med magnetdrivet pumphjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria.

Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning.

Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader.



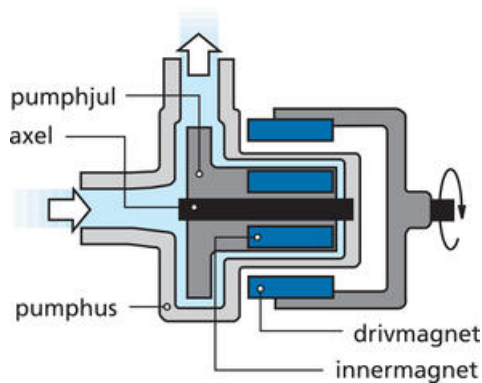
### Exempel på användningsområden

Syrapumpar, kylvattenpump, kemikalier, baser, lösningsmedel, kylmedia, fosforsyra, lut.

### Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pumphjulet.

Pumphuset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



|                   |                                                                                                     |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pumphus           | Gjutjärn (ASTM A395) invändigt plastmantlat med PFA (minsta godstjocklek för PFA mantlingen är 3mm) |
| Lager             | SiC (standard), DSiC                                                                                |
| Lockpackning      | PTFE, FFKM                                                                                          |
| Temperatur*       | - 30 till 150 °C                                                                                    |
| Flöde             | Max. 100 m³/h (1660 l/min)                                                                          |
| Viskositet        | Max. 200 cSt                                                                                        |
| Systemtryck       | Max. 20 bar                                                                                         |
| Anslutningar      | DIN PN16, ANSI 150                                                                                  |
| Rotationsriktning | Moturs sett från sugsidan                                                                           |
| ATEX**            | EEx II 2G cbk IIC T5 (medietemperatur max. 60 °C)                                                   |

\* För applikationer under 0 °C kontakta oss.

\*\* För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

## Teknisk data

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Flöde max             | 30 m³/h           |
| Differenstryck        | 62 mvp            |
| Systemtryck max       | 16 bar            |
| Anslutning inlopp     | DN50 PN16         |
| Anslutning sug sida   | DN40 PN16         |
| Material Axellager    | SiC (Kiselkarbid) |
| Material Lager        | SiC (Kiselkarbid) |
| Material O-ring       | FFKM              |
| Material Pumphus      | Gjutjärn, PFA     |
| Motor                 | IEC 100 B5        |
| Viskositet max        | 200 cSt           |
| Temperaturområde från | -30 °C            |
| Temperaturområde till | 150 °C            |

